

нителя, не вошедшего в коагулюм, составляет 20 – 25 % от вводимого наполнителя.

3) Порошкообразный наполнитель (50 % масс.) вводился в латекс с серумом. При добавлении порошкообразного наполнителя в латекс с серумом полнота коагуляции достигается без добавления подкисляющего агента. Распределение наполнителя в каучуковой крошке равномерное. Количество порошкообразного наполнителя, не вошедшего в коагулюм, составляет 12 – 16 %.

Таким образом, на основании проведенных исследований можно сделать вывод, что применение порошкообразного наполнителя в процессе коагуляции может позволить снизить количество подкисляющего агента и достичь равномерного распределения наполнителя в получаемой крошке каучука. Однако анализ полученных данных показал, что вопрос о выборе наилучшего способа ввода порошкообразного наполнителя в каучук до конца не решен. Важно отметить также, что используемое в лабораторных условиях оборудование не позволило достичь полного введения порошкообразного наполнителя на основе целлюлозы в состав образующейся крошки каучука (коагулюма). Значительная масса порошкообразного наполнителя не входит в состав образующегося коагулюма, и будет теряться в дальнейшем с серумом, промывными водами.

МОДИФИКАЦИЯ СОПОЛИМЕРАМИ «КОРС» И «СТАМ» ЭМУЛЬСИОННОГО КАУЧУКА НА СТАДИИ ЛАТЕКСА

Филимонова О.Н., Никулин С.С.

*Воронежская государственная технологическая
академия
Воронеж, Россия*

Основным способом введения сополимера «КОРС» в состав полимерных композиций практически во всех случаях было механическое смешение на вальцах в процессе изготовления резиновых смесей. Достичь в данном случае хорошего, равномерного распределения сополимера в массе резиновой смеси довольно сложно. Поэтому эффективное и экономичное распределение сополимера в объеме полимера может быть достигнуто при введении его в каучуковый латекс перед подачей на коагуляцию. Для введения сополимера «КОРС» в эмульсионный каучук на стадии латекса целесообразно в начале провести его тонкое диспергирование в водной фазе в присутствии эмульгаторов для получения стабильной водной дисперсии сополимера, а затем осуществить его смешение с латексом, например, бутадиен-стирольного каучука. Это позволит получить однородную латексную смесь, а после ее коагуляции – однородную полимерную композицию. Отсутствие деструкции каучука, которое имеет место при смешении на вальцах, и улучшение

диспергирования сополимера должно в дальнейшем положительно отразиться на свойствах получаемых резинотехнических изделий.

Целью исследования было получение на основе сополимеров «КОРС» и «СТАМ», и антиоксидантов аминного и фенольного типа (ВТС-150, ВС-30А, Агидол-2) стабильной водно-сополимерно-антиоксидантной дисперсии (ВСАД) и использование ее при получении резиновых смесей и вулканизатов с улучшенными показателями. В начале готовили в растворителе раствор сополимера и антиоксиданта, с последующим приготовлением на их основе стабильной ВСАД и дальнейшем ее введении на стадии латекса в эмульсионный каучук, а затем основе полученного сополимерно-антиоксидантного раствора готовили дисперсию в воде. Было установлено, что ВСАД на основе сополимеров «КОРС» и «СТАМ», обладающие хорошей стабильностью и устойчивостью не менее 48 ч, могут быть получены при содержании эмульгатора – канифольного мыла 5,0-6,0 % мас., лейканола ~0,3 % мас. А также исследования показали, что сополимеры «КОРС» и «СТАМ» полученные на основе отходов различных производств стирола могут быть использованы для получения стабильных водно-сополимерных дисперсий как самостоятельно, так и в сочетании с антиоксидантами с последующим введением в эмульсионные каучуки на стадии латекса в количестве 5 % мас. в качестве модифицирующей добавки.

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ МОДИФИКАЦИИ ЭПОКСИДНЫХ ПОЛИМЕРОВ

Чеботарева Е.Г., Огрель Л.Ю.

*Белгородский государственный технологический
университет им. В.Г. Шухова
Белгород, Россия*

В последние годы эпоксидные смолы перестали быть остро дефицитными продуктами. Объяснить это можно тем, что в них уменьшилась потребность военных производств в результате конверсии, а с другой стороны, производственные мощности по выпуску синтетических смол еще не совсем изношены, и предприятия способны выпускать эти продукты в больших масштабах. Появилась возможность и тенденция более широкого использования эпоксидных связующих и композитов на их основе в гражданских технологиях, и в частности, в строительстве. Масштабы применения эпоксидов растут, не смотря на то, что относительно высокая стоимость эпоксидных смол несколько сдерживает развитие материалов и технологий с их использованием.

В «чистом» виде эпоксидные смолы почти не применяются. Поскольку эти материалы позволяют широко регулировать их характеристики