

чае получим следующее разделение её на процессы и подпроцессы:

- составление технологического процесса (ТП) (вход (ВХ) – требования чертежа (заказчика) и нормативных документов, выход (В) – требования ТП);

- обеспечение ресурсами (ВХ – нормы по ТП и дополнительные потребности организации, В – наличие достаточного количества качественных ресурсов):

- а) закупка материала (и / или заготовок);

- б) подбор персонала (квалификация);

- в) производство заготовок;

- г) наладка станка:

- 1) подбор инструмента;

- 2) установка инструмента;

- 3) разработка программы для компьютера станка;

- 4) отладка (уточнение параметров режима резанья);

- процесс обработки заготовок на станке (ВХ – заготовки, требования чертежа, В – качественно обработанная деталь; инструмент, который мог потерять номинальные рабочие характеристики);

- а) контроль соответствия параметров полученной детали указанным в чертеже;

- б) периодическая проверка инструмента на годность;

- восстановление режущих свойств инструмента (очистка, переточка, восстановление износостойких покрытий);

- обслуживание производственной среды. Организация (в соответствии со стандартами серии ИСО 9000) должна создавать производственную среду, необходимую для достижения соответствия требованиям к продукции, и управлять ею.

В свою очередь последний процесс может быть рассмотрен как сложный, входом и выходом которого является набор различных требований (например, требования к освещению и реальные показатели по освещению). Этот элемент является общим.

Анализируя выделенные процессы, следует заметить, что качество их общего конечного результата зависит от следующих факторов:

- качество структуры;

- качество взаимоотношений, психологической обстановки;

- квалификация персонала;

- информационное и ресурсное обеспечение;

- уровень производительности;

- организационно-технический уровень;

- конкурентоспособность;

- уровень результативности функционирования.

Указанные выше факторы полностью характеризуют качество управления (сюда также

следует отнести планирование, мотивацию, контроль, коммуникации, принятие решений), следовательно, можно сделать вывод, что и уровень качества организации не только процесса токарной обработки на станках с ЧПУ, но и произвольно выбранной организации, рассматриваемый как процесс.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ:

1. Гимпельсон Л.В. Понятие «качество организации» (на примере процесса токарной обработки на станках с ЧПУ) // Управление в социальных и экономических системах. – Пенза: РИО ПГСХА, 2006.

2. Гимпельсон Л.В. Процессный подход к управлению организацией // Фундаментальные исследования – 2006 г. – № 1, с. 54.

3. Федюкин В.К. Управление качеством процессов. – Спб.: Питер, 2004. – 208 с.: ил.

КОМПЛЕКСНОЕ УПРАВЛЕНИЕ РИСКАМИ КАК НЕОБХОДИМОЕ УСЛОВИЕ УСПЕШНОГО МЕНЕДЖМЕНТА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Индеева В.В.

РГМУ им. акад. И.П. Павлова

Рязань, Россия

Строительная отрасль в целом и отдельно взятая строительная организация в частности – сложные быстроразвивающиеся социально-экономические системы. С этим связано постоянное появление новых уязвимых мест в деятельности строительных организаций, угроз их устойчивому развитию и интенсивное изменение ключевых переменных успешного менеджмента. Отличительными особенностями строительной отрасли являются высокая капиталоемкость, длительный производственный цикл, высокая рентабельность и весьма значительные барьеры входа на рынок. Наблюдается ужесточение конкуренции как между фирмами одного региона, так и между строителями разных областей. Появление новых строительных материалов происходит высокими темпами, а их разнообразие увеличивается в геометрической прогрессии. Постоянно совершенствуются техника и технология производства строительного-монтажных работ. В настоящее время качественно растут требования и ожидания потребителей и собственников. Кроме того, дополнительные трудности создают непостоянство и сложность законодательной базы.

В современных условиях каждый элемент социально-экономической системы в процессе функционирования и развития порождает новые виды рисков, которые, в свою очередь, постоянно модифицируются, изменяются, находятся во взаимосвязи и взаимозависимости между собой. Строительной организации необходимо выявлять

риски, возникающие на входе, выходе, в процессе, в потоках связей системы и управлять ими.

Как известно, однозначного определения понятий «риск» и «риск-менеджмент» сегодня не существует. Авторы делают акцент в определении то на один аспект, то на другой. Это говорит о том, что риск – сложное понятие, а, следовательно, эффективное управление им требует учета всех факторов (технических, экономических, социальных и т.д.), влияющих на деятельность организации.

В связи с этим необходим переход к новой парадигме риск-менеджмента, которая заключается в непрерывном, расширенном, интегрированном управлении рисками. Новая парадигма предусматривает комплексное рассмотрение рисков и возможностей всех подразделений и направлений деятельности организации на всех уровнях управления, то есть риск-менеджмент в рамках всего предприятия. Основные составляющие комплексного подхода для строительной организации:

1) цели, стратегия и внутренняя среда компании. От этого зависит, как риск будет выявлен и какие решения будут приняты;

2) выявление, оценка, мониторинг риска и рискообразующих факторов. Все выявленные риски должны быть описаны, проанализированы, постоянно контролироваться и пересматриваться;

3) определение вариантов возможной реакции на риск и его предельно допустимого уровня;

4) контроль бизнес-процессов, гарантирующий реализацию выбранной стратегии;

5) информация и коммуникации, которые служат для эффективной и своевременной работы каждого элемента и системы в целом.

В литературе в качестве равнозначных также используют следующие термины «интегрированный», «стратегический» риск-менеджмент, «риск-менеджмент предприятия». Ограниченный, эпизодический и фрагментарный риск-менеджмент в современных условиях не позволит обеспечить устойчивое функционирование и успешное развитие строительного бизнеса на долгосрочную перспективу.

Таким образом, в современных условиях возникает необходимость междисциплинарного, комплексного, философского подхода к управлению риском как в строительстве, так и в других сферах, что требует привлечения специалистов различных областей к созданию теории, синтеза методов гуманитарных и естественных наук, учета быстроменяющихся внешних условий.

Комплексное управление рисками - сравнительно молодое направление и находится в стадии становления. Однако данная сфера привлекает молодых специалистов, и наблюдается процесс профессионализации этой деятельности. Таким образом, можно говорить о том, что риск-менеджмент – это не только модное веяние, но и

практическое направление, сформированное потребностями и проблемами как строительной отрасли, так и российской экономики в целом.

АЗОСОЧЕТАНИЕ В РЯДУ 3Н-ФУРАН-2-ОНОВ И ИХ ЭТИЛИДЕНОВЫХ ПРОИЗВОДНЫХ

Камнева И.Е., Гавкус Д.Н., Егорова А.Ю.
*Саратовский государственный университет
им. Н.Г. Чернышевского
Саратов, Россия*

Пятичленные 2-оксо О-гетероциклы занимают одно из центральных мест в органической химии, как в теоретическом, так и прикладном аспектах. Важнейшими факторами, стимулирующими развитие химии фуран-2-онов является высокий химический потенциал, позволяющий получать на их основе новые ряды гетероциклических соединений и практически ценные вещества. Их структурные фрагменты входят в состав природных веществ, синтетических лекарственных веществ, пестицидов и др.(1-3).

Внимание к ним с позиций экспериментальной органической химии определяется структурными особенностями – наличием гетерокольца, карбонильной группой, активированного метиленового звена и близостью к природным и биологически активным веществам. Наличие нескольких реакционных центров делает их ценными субстратами в синтезе разнообразных али- и гетероциклических систем, позволяет направленно переходить к соединениям заданного строения.

Как известно реакция азосочетания осуществляется не только в ряду ароматических соединений, имеющих очень сильные электронодонорные заместители, но и возможно проведение данного взаимодействия с азосоставляющими жирного ряда, если они содержат подвижный метиленовый атом водорода.

В качестве азосоставляющих нами были использованы 5-арил-3Н-фуран-2-оны и их 3-этилиденные производные, полученные на основе реакции кротоновой конденсации 4-оксобутановых кислот с кетонами в присутствии ацетата аммония и имеющие в своем составе метильную группу с подвижными атомами водорода.

Подвижность протонов метильной группы 5-фенил-3-[1-(п-нитрофенил)-этилиден]-3Н-фуран-2-она обусловлена влиянием карбонильной группы фуранонового кольца, экзотрициклической С=С связи, а также влиянием ароматического кольца и электроноакцепторного заместителя у него. Следовательно, можно предположить, что данные соединения будут вступать в реакцию